

sandtex siltex

Pittura acrilsilossanica per esterni

sandtex siltex ha effetto estetico leggermente ruvido e opaco. E' un prodotto monocomponente, costituito da silossani oligomerici ed un legante copolimerico ad elevata flessibilità, resistente all'alcalinità dei supporti cementizi, da inerti micronizzati di elevata resistenza meccanica e chimica quali mica, quarzo e silice, pigmenti selezionati resistenti ai raggi U.V. e particolari additivi per garantire una perfetta adesione al supporto ed una facile applicazione.

CARATTERISTICHE

La tabella illustra le caratteristiche di **sandtex siltex** con parametri di riferimento secondo le varie norme:

caratteristiche	parametro sandtex	parametro di riferimento	norma
punto di bianco	ottimo L 93,60; a - 0,78; b + 1,70		lettura spettrofotometrica a copertura totale
potere coprente	ottimo Y=99,50%	ottimo Y ≥ 98%	UNICHIM 1631
presa di sporco	molto bassa ΔL = 0,15	molto bassa ΔL ≤ 3	UNI 10792
resistenza al lavaggio	ottima		UNI 10560
valutazione del grado di brillantezza	opaco		UNI 9389
filmabilità alle basse temperature	buona		UNI 10793

sandtex siltex si caratterizza e differenzia perché:

- è idrorepellente
- consente una buona permeabilità al vapore del supporto:
V2 - 140 g/m² - 24 h, Sd = 0,15
- non è soggetto a distacchi: resistenza allo strappo > 6 kgf/cm²
- ha un'elevata resistenza agli agenti atmosferici
- è di facile applicazione a pennello, rullo o spruzzo
- non è infiammabile
- ha un'ottima resistenza all'abrasione: superiore a 10.000 cicli Gardner
- peso specifico: 1,43 ± 0,02 kg/l
- pH: 8 ± 0,2
- viscosità 2.000 ± 200 mPas
- residuo secco: 60 ± 2%
- legante secco su secco totale: 23 ± 2%.

NORME DI IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- Predisporre l'impalcatura in modo da consentire l'applicazione continua sino ad interruzioni architettoniche (marcapiani, spigoli, fughe, ecc.)
- applicare una mano di **sandtex fibrobas 130** diluito in volume fino al 50% con acqua ed attendere almeno 8 ore prima di applicare il ciclo di finitura
- applicare due mani di **sandtex siltex** con un intervallo minimo di 12 ore tra la prima e la seconda mano, di cui la prima diluita al massimo al 10% con acqua da dare a pennello e la seconda senza diluizione da dare a rullo
- pulire pennelli ed attrezzi con l'acqua immediatamente dopo l'uso
- non applicare con tempo piovoso, con temperatura inferiore a 5 °C e su superfici ghiacciate, surriscaldate dal sole o in presenza di forte vento
- non applicare con umidità relativa superiore all' 80%
- proteggere il prodotto nel fusto dal gelo e da temperatura superiore a 35 °C
- non disperdere il prodotto nell'ambiente
- inviare i rifiuti a discariche controllate.

RESA

La resa di **sandtex siltex** è mediamente di 4-5 m²/l a due mani, ma può variare in rapporto alla natura ed all'assorbimento del supporto.

CONFEZIONI

sandtex siltex viene fornita in confezioni da 0,75 l, 4 l e 14 l.

GAMMA COLORI

sandtex siltex è disponibile in una ampia gamma di colori. Le tinte non contemplate nelle mazzette colori **sandtex** vengono fornite, purché la richiesta sia accompagnata da campione, con una maggiorazione di prezzo secondo la tonalità desiderata nei quantitativi minimi superiori a 70 l.

Si raccomanda di eseguire il lavoro utilizzando un'unica partita di produzione.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:
sandtex fibrobas 130.

Voce di capitolato per l'applicazione di **sandtex siltex**

*"Applicare una mano del sottofondo riempitivo di collegamento organico-minerale a base di polimeri silossanici in dispersione acquosa **sandtex fibrobas 130**, diluito in volume fino al 50% con acqua ed attendere almeno 8 ore prima di applicare il ciclo di finitura. Consumo medio: 0,30-0,35 kg/m².*

*Dopo un intervallo minimo di 24 ore, stendere due mani a pennello o a rullo, con un intervallo di almeno 12 ore tra la prima (diluita al massimo al 10%) e la seconda mano (pura) della pittura protettiva **sandtex siltex**, a base di silossani oligomericici e legante copolimerico ad elevata flessibilità, resistente all'alcalinità dei supporti cementizi, inerti micronizzati di elevata resistenza meccanica quali mica, silice e quarzo, e tinte inalterabili, legante termoplastico di elevata adesione al supporto, idrorepellente e traspirante (permeabilità al vapore V2 140 g/m² 24 h, Sd = 0,15 m). Consumo medio: 0,20-0,25 l/m².*

Prezzo, comprensivo di materiale e posa in opera, esclusi i ponteggi ed eventuali rasature di preparazione, al m² €.....".

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300
sandtex è un brand di **COVEMA** Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it