

sandtex epoca spatolato

Stucco minerale lucido per interni ed esterni

sandtex epoca spatolato ha effetto estetico spatolato lucido. E' costituito da grassello di calce magnesiaco a lunga stagionatura, marmi di Carrara selezionati, terre naturali ed ossidi inorganici, additivi minerali.

CARATTERISTICHE

sandtex epoca spatolato si caratterizza e si differenzia perchè:

- consente la massima traspirabilità: 430 g/m²-24 h (Norma EN 7783-2), Sd = 0,049 m
- si ancora perfettamente al sottofondo (carico di distacco dal supporto: 32 kgf/cm²)
- resiste all'aggressione alcalina
- non va soggetto a ritiri qualora applicato in strati di ridotto spessore
- offre un'efficace resistenza all'abrasione
- non è infiammabile
- non "spolvera"
- previene la formazione di muffe grazie alle proprietà antisettiche naturali della calce
- è pronto all'uso
- è una finitura reversibile
- resistenza all'abrasione dopo 30 gg.: > 12.000 cicli Gardner
- peso specifico: 1,60 ± 0,05 kg/l
- pH: 13,5 ± 0,5
- viscosità: prodotto non Newtoniano; valore medio > 40.000 ± 2.000 mPas
- residuo secco: 66 ± 1 % in peso.

CAMPI D'IMPIEGO

sandtex epoca spatolato è d'impiego ottimale per conferire alle facciate esterne o alle pareti interne un aspetto decorativo "antico", con effetto rispondente alle richieste delle Sovrintendenze ai Beni Ambientali e Culturali.

sandtex epoca spatolato trova ampio impiego soprattutto nella ristrutturazione di vecchi fabbricati nei centri storici.

Purché le superfici siano solide e pulite, il rivestimento **sandtex epoca spatolato** previa opportuna preparazione può essere applicato su:

- intonaco civile
- **sandtex wallcem**
- intonaci speciali con azione preventiva o di risanamento contro l'umidità
- intonaco **sandtex antiqua 1** per finitura "affresco".

NORME D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- Predisporre l'impalcatura in modo da consentire l'applicazione continua sino ad interruzioni architettoniche o strutturali (marcapiani, spigoli, fughe, ecc.)
- su intonaci vecchi o rappazzati con vecchie pitture e su intonaci nuovi cavillati o stuccati, asportare le eventuali parti in fase di distacco o polverose, inumidire con acqua ed effettuare quindi una rasatura su tutta la superficie con **sandtex wallcem**
- attendere almeno 24 ore prima di procedere con il rivestimento **sandtex epoca spatolato**

- se le superfici si presentano complanari, livellate e ben ancorate al supporto, con vecchie pitture e/o rivestimenti a base di resine organiche, per cui con scarsa compatibilità e bassa adesione dei prodotti a base di grassello di calce, applicare una o due mani di **sandtex fondo di aderenza**

- su superfici interne già tinteggiate con pitture lavabili in buono stato di conservazione, applicare una mano di **sandtex eco fondo**

- su intonaci nuovi sani ed uniformi, applicare direttamente **sandtex epoca spatolato**; nel periodo estivo applicare preventivamente una mano di **sandtex durasil** per ridurre l'assorbimento del supporto ed attendere almeno 48 ore prima di applicare **sandtex epoca spatolato**

- se si vogliono evitare efflorescenze saline, applicare a saturazione su superficie asciutta **sandtex isocal** ed attendere almeno 48 ore prima di applicare **sandtex epoca spatolato**

- far trascorrere un intervallo minimo di 24 ore fra la prima mano e la successiva

- non applicare a temperatura inferiore a 8 °C e su pareti ghiacciate o surriscaldate dal sole o in presenza di forte vento

- non applicare con umidità relativa superiore all' 80%

- proteggere lo strato applicato dalla pioggia battente per almeno 48 ore

- si consiglia l'applicazione all'esterno, oltre al bianco, dei soli colori pastello

- conservare il prodotto a temperatura non inferiore a 5 °C e non superiore a 30 °C

- non disperdere il prodotto nell'ambiente

- inviare i rifiuti a discariche controllate.

RESA

Applicato a spatola o frattazzo il consumo di **sandtex epoca spatolato** può variare da 0,8 a 1,2 kg/m² a tre mani.

CONFEZIONI

sandtex epoca spatolato viene fornito in confezioni da 10 kg.

GAMMA COLORI

sandtex epoca spatolato è disponibile in una ampia gamma di colori. Le tinte non contemplate nella cartella colori "I colori" e nelle mazzette colori **sandtex** vengono fornite, purché la richiesta sia accompagnata da campione, con una maggiorazione di prezzo secondo la tonalità desiderata nei quantitativi minimi superiori a 80 kg. Trattandosi di un prodotto minerale, il colore può risultare di tonalità diversa rispetto al campione di riferimento, e ciò può derivare dal tipo di lavorazione, dalla partita di produzione, dall'assorbimento del supporto o dalle condizioni atmosferiche in cui viene applicato il prodotto.

Si raccomanda di eseguire il lavoro utilizzando un'unica partita di produzione.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:

sandtex antiqua

sandtex duralil

sandtex eco fondo

sandtex fondo di aderenza

sandtex isocal

sandtex wallcem bianco

sandtex wallcem grigio.

Voce di capitolato per l'applicazione di **sandtex epoca spatolato**

*"Sugli intonaci vecchi, rappezzati o con tracce di vecchie pitture, effettuare una rasatura su tutta la superficie con **sandtex wallcem** per creare un sottofondo omogeneo compatibile con il prodotto di finitura. Applicare a saturazione su supporto sano ed asciutto **sandtex isocal**, antiefflorescenze saline a base di silossani con un consumo medio di 0,4 l/m². Applicare uno strato a tre mani del rivestimento minerale **sandtex epoca spatolato**, a base di grassello di calce a lunga stagionatura e ossidi minerali, di cui la prima con frattazzo d'acciaio inox e le successive con spatola inox, con un intervallo di 24 ore tra la prima mano e le successive. Permeabilità al vapore d'acqua non inferiore ai 430 g/m² 24 h; adesione non inferiore a 32 kgf/cm².*

Consumo di circa 1 kg/m² a tre mani.

Prezzo, comprensivo di materiale e posa in opera, esclusi i ponteggi ed eventuali rasature di preparazione, al m² €.....".

La calce utilizzata per tutti i nostri prodotti viene ottenuta dalla cottura di ciottoli selezionati di fiume costituiti da carbonati di calcio e magnesio in fornace tradizionale alimentata da segatura di legno, che mantiene la corretta temperatura di cottura a 900-1000 °C per tutto il tempo necessario alla stessa (in genere più di una settimana).

Il ciottolo cotto costituito da ossido di calcio e magnesio viene selezionato, lo stracotto (o cotto male) viene eliminato, e la calce viva magnesiaca viene spenta in maniera tradizionale con acqua in forte eccesso in macchina spegnicalce, trasformandosi in idrossido di calcio e magnesio o calce spenta magnesiaca. Quest'ultima viene lasciata stagionare in opportune fosse per minimo 24 mesi. Si ottiene così un particolare grassello di calce, ricco in magnesio (>10%), che garantisce per la naturale disposizione dei microcristalli, una struttura pseudo plastica che consente un'elevata pastosità e conseguente lavorabilità ai prodotti finiti nei quali viene inserito. Inoltre, questo grassello, grazie al contenuto di magnesio, ha una maggiore durezza superficiale ed una intima coesione delle particelle, dovuta alla stagionatura che favorisce la resistenza all'esterno e la stabilità in barattolo dei prodotti ottenuti.

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere

34015 muggia – trieste -italia

tel +39 040 9897300

sandtex è un brand di **COVEMA** Vernici S.p.A.

welcome@sandtex.it – www.sandtex.it