sandtex epoca marmo

Intonaco minerale di finitura ad effetto decorativo per interni ed esterni

sandtex epoca marmo riproduce in modo originale l'effetto estetico liscio, marmoreo e minerale dei vecchi intonaci di finitura conosciuti storicamente come "Marmorino". É costituito da grassello di calce magnesiaco a lunga stagionatura, marmi di Carrara selezionati, terre naturali ed ossidi inorganici, additivi minerali. **Prodotto marcato CE – EN 15824**

CARATTERISTICHE

sandtex epoca marmo si caratterizza e si differenzia perché:
- è pronto all'uso
- consente la massima traspirabilità: V1 - 410 g/m^2-24 h (Norma EN 7783-2), Sd = 0,05 m
- si ancora perfettamente al sottofondo (20 kgf/cm^2)
- resiste alla nebbia salina
- resiste all'aggressione alcalina
- previene la formazione di muffe grazie alle proprietà antisettiche naturali della calce
- non è soggetto a ritiro qualora applicato in strati di ridotto spessore
- offre una efficace resistenza all'abrasione
- non è infiammabile
- non spolvera
- peso specifico: 1,65 ± 0,05 kg/l
- pH: 13,5 ± 0,5
- viscosità: prodotto non Newtoniano valore medio > 36.000 ± 2.000 mPas
- residuo secco: 70 ± 2% in peso.

CAMPI D'IMPIEGO

sandtex epoca marmo è ideale per conferire alle superfici murali sia interne che esterne un effetto decorativo naturale liscio e marmoreo. L'alta qualità dei suoi componenti naturali permette lavorazioni sia dai toni rustici ricchi di piacevoli contrasti di chiaroscuro, che esecuzioni fini, dall'aspetto consistente ed austero che ben si adattano alle richieste delle Sovrintendenze ai Beni Ambientali e Culturali. **sandtex epoca marmo** trova ampio impiego soprattutto nella ristrutturazione di vecchi fabbricati nei centri storici.

Purché le superfici siano solide e pulite, il rivestimento **sandtex epoca marmo**, previa opportuna preparazione può essere applicato su:
- intonaco civile nuovo
- rasatura ottenuta con **sandtex wallcem**
- superfici trattate con **sandtex fondo di aderenza**
- superfici interne trattate con **sandtex eco fondo**
- intonaci speciali fini con azione preventiva o di risanamento contro l'umidità.

NORME D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- Predisporre l'impalcatura in modo da consentire l'applicazione continua sino ad interruzioni architettoniche (marcapiani, spigoli, fughe, ecc.).

Su intonaci vecchi o rappezzati con vecchie pitture o su intonaci nuovi cavillati o stuccati:
- asportare eventuali parti in fase di distacco o polverose, inumidire con acqua ed effettuare quindi una rasatura su tutta la superficie con **sandtex wallcem bianco** o **sandtex wallcem grigio**
- attendere almeno 24 ore prima di procedere con l'applicazione di **sandtex epoca marmo**
- se le superfici si presentano complanari, livellate e ben ancorate al supporto, con vecchie pitture e/o rivestimenti a base di resine organiche, per cui con scarsa compatibilità e bassa adesione dei prodotti a base di grassello di calce, applicare una o due mani di **sandtex fondo di aderenza 1** se all'esterno, o di **sandtex eco fondo** se all'interno; se la superficie si presenta polverosa o troppo assorbente, prima dell'applicazione di **sandtex epoca marmo** è necessario applicare una mano di **sandtex durasil** quale idrofobizzante consolidante
- onde evitare efflorescenze saline, applicare a saturazione su superficie perfettamente asciutta **sandtex isocal** o **sandtex durasil** ed attendere almeno 48 ore prima di applicare **sandtex epoca marmo**
- **sandtex epoca marmo** si applica con frattazzo di acciaio inox in due mani e va rifinito e lucidato con lo stesso attrezzo
- fare trascorrere almeno 24 ore tra la prima mano e la successiva
- durante l'essiccazione proteggere il rivestimento dalla pioggia e dal gelo
- non applicare con tempo piovoso, a temperatura inferiore a 7 °C e mai su pareti ghiacciate o surriscaldate dal sole o in presenza di forte vento
- non applicare con umidità relativa superiore all' 80%
- conservare il prodotto nel fusto a temperatura non inferiore a 5 °C e non superiore a 30 °C.
- non disperdere il prodotto nell'ambiente
- inviare i rifiuti a discariche controllate.

RESA

Il consumo di **sandtex epoca marmo** è mediamente di 1,5 kg/m^2 a due mani, su intonaco civile.

CONFEZIONI

sandtex epoca marmo viene fornito in confezioni da 10 kg.

GAMMA COLORI

sandtex epoca marmo è disponibile in una ampia gamma di colori. Le tinte non contemplate nella cartella colori **"I Colori"** e nelle mazzette colori vengono fornite, purché la richiesta sia accompagnata da campione, con una maggiorazione di prezzo secondo la tonalità desiderata nei quantitativi minimi superiori a 100 kg.

Trattandosi di un prodotto minerale, il colore può risultare di tonalità diversa rispetto al campione di riferimento, e ciò può derivare dalla partita di produzione, dall'assorbimento del supporto o dalle condizioni atmosferiche in cui viene applicato il prodotto, nonché dall'invecchiamento.

Si raccomanda di eseguire il lavoro utilizzando un'unica partita di produzione.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:
sandtex durasil
sandtex eco fondo
sandtex fondo di aderenza
sandtex isocal
sandtex wallcem bianco
sandtex wallcem grigio.

Voce di capitolato per l'applicazione di **sandtex epoca marmo**
*"Sugli intonaci vecchi, rappezzati o con tracce di vecchie pitture, effettuare una rasatura su tutta la superficie con **sandtex wallcem bianco** o **grigio** per creare un sottofondo omogeneo compatibile con il prodotto di finitura. Applicare a saturazione su supporto sano ed asciutto **sandtex isocal**, antieffloresceze saline a base di silossani con un consumo medio di 0,4 l/m^2. Applicare uno strato a due mani del rivestimento minerale **sandtex epoca marmo**, a base di grassello di calce a lunga stagionatura e ossidi minerali, con un intervallo di 24 ore tra la prima mano e la successiva. Permeabilità al vapore d'acqua 410 g/m^2-24 h; adesione non inferiore a 20 kgf/cm^2.*
Consumo di circa 1,5 kg/m^2 a due mani.
Prezzo comprensivo di materiale e posa in opera, esclusi i ponteggi ed eventuali rasature di preparazione, al m^2 €.....".

La calce utilizzata per tutti i nostri prodotti viene ottenuta dalla cottura di ciottoli selezionati di fiume costituiti da carbonati di calcio e magnesio in fornace tradizionale alimentata da segatura di legno, che mantiene la corretta temperatura di cottura a 900-1000 °C per tutto il tempo necessario alla stessa (in genere più di una settimana).
Il ciottolo cotto costituito da ossido di calcio e magnesio viene selezionato, lo stracotto (o cotto male) viene eliminato, e la calce viva magnesiaca viene spenta in maniera tradizionale con acqua in forte eccesso in macchina spegnicalce, trasformandosi in idrossido di calcio e magnesio o calce spenta magnesiaca. Quest'ultima viene lasciata stagionare in opportune fosse per minimo 24 mesi. Si ottiene così un particolare grassello di calce, ricco in magnesio (>10%), che garantisce per la naturale disposizione dei microcristalli, una struttura pseudo plastica che consente un'elevata pastosità e conseguente lavorabilità ai prodotti finiti nei quali viene inserito. Inoltre, questo grassello, grazie al contenuto di magnesio, ha una maggiore durezza superficiale ed una intima coesione delle particelle, dovuta alla stagionatura che favorisce la resistenza all'esterno e la stabilità in barattolo dei prodotti ottenuti.

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300
sandtex è un brand di **COVEMA** Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it

I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto