

# sandtex primer ep

Primer epossidico bicomponente senza solventi per rivestimenti

- Ponte di aderenza per cicli di rivestimenti a base epossidica
- Specifico per fondi irregolari
- Elevata adesione a supporti cementizi e metallici

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**sandtex primer ep** è una resina bicomponente a base epossiamminoammidica, esente da solventi, con cariche solide.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Ponte d'aderenza per cicli di rivestimenti o finiture a base epossidica su supporti cementizi o metallici e per fondi irregolari in cls dove sia necessaria una maggiore copertura. **sandtex primer ep** presenta un'elevata adesione su calcestruzzo, muratura, superfici metalliche, ecc. Può essere impiegato anche su superfici umide ma non in contropinta.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristica	Valore
rapporto di miscelazione A / B	100 / 20 (in peso)
peso specifico ASTM D 792-66	1,25 kg/l a 23 ± 2 °C
residuo solido ASTM D 2697	100%
colore	RAL 7032
tempo di inizio presa ERL 13-70	40 ± 5 min a 23 ± 2 °C
tempo di lavorabilità ERL 13-70	20 ± 5 min a 23 ± 2 °C
coefficiente dilatazione termica lineare ASTM D 696	(9,5 ± 0,5) x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
ritiro ASTM D 2566	(1,2 ± 0,5) x 10 <sup>-3</sup> %
temperatura di transizione vetrosa ASTM D 3418	30 °C
adesione su calcestruzzo (test a strappo) ASTM D 1870 - tipo di rottura	ca. 3 MPa
coesione cls adesione su Fe/acciaio (test a strappo - sabbiato SA 2 <sub>1/2</sub> ) ASTM C 1870 - tipo di rottura	ca. 6 MPa coesiva e adesiva

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

È importante che il calcestruzzo abbia completato la maturazione tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi asciutte, sane, pulite e prive di polvere eliminare eventuali efflorescenze, parti di materiale friabile, sporcizie, residui di oli disarmanti, bitumi, grassi, pitture, ecc., tramite

mezzi opportuni (carteggiatura, sabbiatura, pallinatura, bocciardatura, fresatura, idrolavaggio, idrosabbiatura, lavaggio chimico) i supporti a contatto col terreno devono essere provvisti di barriera al vapore in presenza di supporti fortemente assorbenti o polverosi è opportuno impregnare il supporto con il primer epossidico bicomponente in fase solvente **sandtex primer sl**, prima dell'applicazione di **sandtex primer ep**.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare accuratamente i due componenti, prima separatamente, e quindi in miscela, sino ad ottenere una consistenza uniforme. Utilizzare un miscelatore meccanico a bassa velocità (300 RPM).

## APPLICAZIONE

**sandtex primer ep** può essere applicato a pennello, a rullo a pelo corto o a spruzzo. La sovrapplicazione con i rivestimenti epossidici dovrà essere eseguita prima della completa maturazione di **sandtex primer ep** (entro 24 ore).

## AVVERTENZE

Il consumo dipende dalla porosità del supporto e può variare da 0,3 kg/m<sup>2</sup> a 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

## CONSUMO E SPESSORE

Il consumo di **sandtex epofix ma** varia a seconda del dosaggio resina/quarzo.

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

**sandtex primer ep** viene fornito in confezioni da 5 kg e 20 kg. I due componenti sono predosati nel giusto rapporto di miscelazione e sono forniti in confezioni metalliche. Se conservati con imballo integro ed in ambiente asciutto, fresco e sufficientemente aerato, i due componenti A e B (base e catalizzatore) mantengono le proprie caratteristiche, rispettivamente, per 12 e 6 mesi. In alcuni casi, se esposto a basse temperature, il componente resina può cristallizzare e sembrare solido; può essere riportato alle condizioni originali riscaldandolo a bagnomaria sotto agitazione a 45-50 °C. Dopo il raffreddamento a temperatura ambiente può essere utilizzato.