

sandtex epofix sm

Resina epossidica bicomponente colorato a film spesso per pavimenti e multistrati

- Rivestimento per supporti di natura cementizia
- Buone resistenze meccaniche e chimiche

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

sandtex epofix sm è una resina bicomponente colorata, a base epossipoliamicina esente da solventi, caricata con inerti silicei, utilizzata come rivestimento a film spesso (300-600 µ).

CAMPI DI APPLICAZIONE

sandtex epofix sm è utilizzato per ottenere pavimentazioni antipolvere, impermeabili, resistenti a sollecitazioni meccaniche e/o attacco chimico (in particolare alcali). È un rivestimento per supporti di natura cementizia, utilizzato come pavimentazione di industrie alimentari, mense, cucine, laboratori, industrie farmaceutiche, chimiche, tessili, elettroniche, edifici ad uso pubblico, garage, officine, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

caratteristica – test	norma di riferimento	valore
rapporto di miscelazione A / B	-	100 / 30 (in peso)
peso specifico	ASTM D 1475	ca. 1,4 kg/l a 23 ± 3 °C
colore	-	vari colori RAL
residuo secco	ASTM D 2697	ca. 100%
tempo d'inizio presa	ERL 13-70	40 ± 10 min a 23 ± 3 °C
tempo di lavorabilità	ERL 13-70	30 ± 10 min a 23 ± 3 °C
coefficiente dilatazione termica lineare	ASTM D 696	(5,8 ± 0,2) x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
ritiro	ASTM D 2566	4,7 ± 0,3) x 10-3%
temperatura di transizione vetrosa	ASTM D 3418	≥ 45 °C
durezza shore	ASTM D 2240	≥ 65 D
resistenza meccanica a compressione	ASTM D 695	≥ 65 MPa
resistenza meccanica a flessotrazione	ASTM D 790	≥ 22 MPa
modulo elastico a compressione	ASTM D 695	≥ 4.100 MPa

caratteristica – test	norma di riferimento	valore
adesione su calcestruzzo (test a strappo)	ASTM D 1870	≥ 0,35 MPa
(cls classe 500)	tipo di rottura	100% coesione cls
resistenza all'abrasione (H 22, 550 giri, 500 g)	ASTM C 501	1.800 ± 100 taber index

I dati sopra riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio e sono da considerarsi come valori medi.

Il rapporto di miscelazione e di conseguenza i pesi del componente B può cambiare in funzione del colore.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- è importante che il calcestruzzo abbia completato la maturazione
- tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi asciutte, sane, pulite e prive di polvere
- eliminare eventuali efflorescenze, parti di materiale friabile, sporcizie, residui di oli disarmanti, bitumi, grassi, pitture, ecc., tramite mezzi opportuni (carteggiatura, sabbatura, pallinatura, bocciardatura, fresatura, idrolavaggio, idrosabbatura, lavaggio chimico). Generalmente si procede ad una pallinatura o fresatura del substrato, volta ad eliminare parti friabili, a pulire
- il supporto e a conferire una media ruvidità alla superficie da trattare i supporti a contatto col terreno devono essere provvisti di barriera al vapore
- applicare come ponte d'aderenza il primer epossidico bicomponente senza solvente per rivestimenti **sandtex primer ep**, con un consumo di 400-500 g/m²
- in presenza di supporti fortemente assorbenti o polverosi è opportuno impregnare il supporto con il primer epossidico bicomponente in fase solvente **sandtex primer sl**, prima dell'applicazione di **sandtex primer ep**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare accuratamente i due componenti sino ad ottenere una consistenza uniforme. Utilizzare un miscelatore meccanico a bassa velocità (300 RPM).

APPLICAZIONE

sandtex epofix sm viene applicato a rullo, a pennellata, o a spruzzo. Dopo aver raggiunto l'indurimento al tatto di **sandtex primer ep** ed entro 24 ore dalla sua stesura, applicare una o più mani di **sandtex epofix sm** da circa 400 g/m² ciascuna (280 µ di spessore), a distanza di 24 ore l'una dall'altra. Qualora fosse necessario disporre di spessori maggiori, si potrà spolverare tra le due mani di **sandtex epofix sm** della sabbia di quarzo da 0,5-1,2 mm, con un consumo complessivo di 1,5 kg/m² di **sandtex epofix sm** (spessore complessivo 2-3 mm).

AVVERTENZE

Non applicare **sandtex epofix sm** a temperature inferiori a 10 °C. Per la pulizia degli attrezzi usare **sandtex diluente ep**, acetone, MEK, diluente al nitro.

CONSUMO E SPESSORE

Il consumo è di 0,4 kg/m² per uno spessore per mano di 280 µ.

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

sandtex epofix sm viene fornito in confezioni da 5 kg, 10 kg e 20 kg. I due componenti sono predosati nel giusto rapporto di miscelazione e sono forniti in confezioni metalliche. Per il peso delle confezioni fare riferimento al listino. Se conservati con imballo integro ed in ambiente asciutto, fresco e sufficientemente aerato, i due componenti A e B (base e catalizzatore) mantengono le proprie caratteristiche, rispettivamente, per 12 e 6 mesi. In alcuni casi, se esposto a basse temperature, il componente resina può cristallizzare e sembrare solido; può essere riportato alle condizioni originali riscaldandolo a bagnomaria sotto agitazione a 45-50°C. Dopo il raffreddamento a temperatura ambiente può essere utilizzato.

GAMMA COLORI

Colori gamma: RAL 1015 – 3016 – 6021 – 7035. Colori fuori gamma sono da considerarsi speciali e quindi possono avere dei costi diversi.

Harpo spa divisione sandtex
via torino, 34 34123 trieste italia tel. +39 040 318 6611 fax +39 040 318 6666
info@harpogroup.it harpogroup.it



Organizzazione con sistema di gestione
per la qualità certificato UNI EN ISO 9001:2008
Certificato N. IT03/0851

I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.