

# FLEXTAPE E

Nastro di tenuta ad alte prestazioni per giunti di dilatazione, costruzione e sigillatura di lesioni.

- **Sigillatura flessibile e resistente**
- **Elevate capacità di movimento in relazione allo spessore del nastro e alla larghezza della zona di espansione**
- **La saldatura termica garantisce giunti sicuri e a tenuta stagna**

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**VANDEX FLEXTAPE E** è un nastro di tenuta in FPO (Poliiolefine flessibile), estremamente resistente, ha una eccellente resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV e agli agenti chimici. Il legame al substrato viene ottenuto utilizzando un apposito adesivo (**VANDEX ADHESIVE** resina o **VANDEX UNIFLEX NV** colla).

L'espansione massima permessa sotto carico costante dipende dallo spessore del nastro e dalla lunghezza della zona di espansione non in adesione.

**VANDEX FLEXTAPE E** è resistente alla pressione idrostatica sul lato attivo. Sul lato passivo, solo in combinazione con una struttura in contrasto.

Con una pressione negativa dell'acqua fino a 0,3 bar, non necessita di una struttura in contrasto.

## CAMPI D'IMPIEGO

**VANDEX FLEXTAPE E** incollato al supporto unisce e sigilla i giunti di espansione e di costruzione e lesioni su strutture in calcestruzzo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

VANDEX FLEXTAPE E	NORMA/ Unità	
Composizione chimica del nastro		FPO (poliolefine flessibile)
Struttura superficiale		FPO (poliolefine flessibile)
colore		grigio
Resistenza alla pressione positiva	DIN EN 1928 (B)	bar > 4,0
Resistenza allo strappo	DIN EN ISO 527-3	MPa > 10
Allungamento alla rottura	DIN EN ISO 527-3	> 800
Resistenza alla temperatura		da - 30 °C fino a + 90 °C
Max allungamento ammissibile sotto carico continuo	% allungamento	spessore 1,0 mm      spessore 2,0 mm
Pre requisito: minima copertura adesiva = 100 mm su ogni lato		10                                  20
Resistenza ai raggi UV	H	Resistente
Reazione al fuoco	DIN EN 4102	B2
<b>RESISTENZA CHIMICA</b>		
Acido cloridrico 3%		Resistente
Acido solforico 35%		Resistente
Acido citrico 100 g/l		Resistente
Acido lattico 5%		Resistente
Idrossido di potassio 3% - 20%		Resistente
Ipclorito di sodio 0,3 g/l		Resistente
Acqua salata (20 g di NaCl /l)		Resistente
Sistema <b>VANDEX FLEXTAPE E</b>		
Legato con <b>VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE</b>		
Base chimica dell'adesivo		Adesivo epossidico a due componenti
Adesione	(N/ mm <sup>2</sup> )	> 3,3 ( frattura nel calcestruzzo)
Peel forza	(N/ mm <sup>2</sup> )	> 9,0

I dati sopra riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio. In pratica, le variazioni climatiche quali la temperatura, l'umidità e la porosità del substrato possono influenzare questi valori.

**Note:** La preparazione del supporto e l'applicazione dovranno essere osservate. In funzione della rugosità delle superfici, il consumo può variare.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere solido, pulito e privo di polvere, senza olio e grasso. Per la preparazione iniziale si raccomanda l'idropulizia ad alta pressione, sabbiatura o altri metodi adeguati. Le scabrosità o altre irregolarità della superficie devono essere livellate prima dell'applicazione dell'adesivo. L'umidità ammissibile sul calcestruzzo dipende dal tipo di adesivo utilizzato.

## APPLICAZIONE

Applicare l'adesivo con una spatola o con un pettine dentato e livellare il prodotto su tutta la superficie. Per i giunti di dilatazione, la zona di espansione deve essere lasciata senza adesivo.

Premere **VANDEX FLEXTAPE E** con fermezza sull'adesivo; tutta l'aria rimasta all'interno deve essere fatta fuoriuscire. Dopo aver fissato **VANDEX FLEXTAPE E** occorre ricoprire le estremità con l'adesivo scelto e nel caso fossero necessari altri sovrastarti la colla o la resina dovrà essere ricoperta da sabbia di quarzo quando è ancora fresca.

Proteggere **VANDEX FLEXTAPE E** da ogni possibile sollecitazione meccanica attraverso l'applicazione di mezzi appropriati come lamiere, superfici in gomma o tavolette di polistirolo.

**VANDEX FLEXTAPE E** deve essere protetto da temperature superiori a 90 °C.

## SALDATURA

La saldatura tra nastro e nastro dovrà essere eseguita con un riscaldatore ad aria calda.

Temperatura saldatura del nastro spessore 1,0 mm: 320 °C.

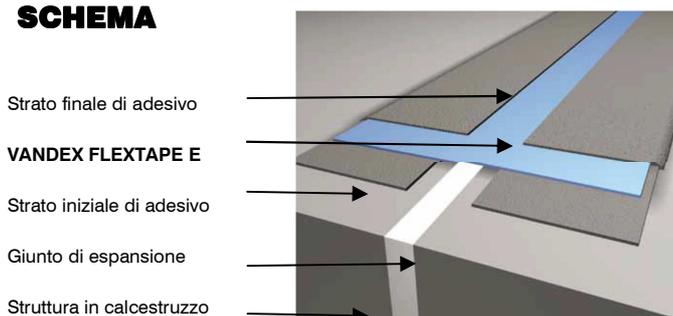
Temperatura saldatura del nastro spessore 2.0 mm: 320 °C .

La sovrapposizione minima del nastro per un giunto lineare è di 5 cm.

La sovrapposizione minima del nastro per un giunto angolare è di 2 cm.

Prima di procedere alla saldatura irruvidire la superficie di contatto con la carta vetrata.

## SCHEMA



## CONFEZIONI

Rotoli da 20 m

Tipo	Spessore	Larghezza	Utilizzo consigliato
200/2	2 mm	200 mm	Giunto di costruzione e fessurazioni
200/1	1 mm	200 mm	Giunto di costruzione e fessurazioni
150/1	1 mm	150 mm	Giunto di costruzione e fessurazioni

## CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

**VANDEX FLEXTAPE E** viene fornito in confezioni da 20 m. Se conservato negli imballi originali sigillati ed integri ed in ambiente asciutto **VANDEX FLEXTAPE E** può essere conservato per un periodo di tempo di 24 mesi (condizioni ottimali di conservazione da 20 °C a 50% U.R.).

## SALUTE E SICUREZZA

Si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza per **VANDEX FLEXTAPE E** e corrispondente adesivo.