




DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

allegato III del regolamento N. 305/2011

VANDEX BB WHITE

n. 007

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
EN 1504-3:ZA.1a
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dall'articolo 11, paragrafo 4:
numero di serie/lotto: riportato sul sacco del prodotto
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:
CC malta fina per riparazione strutturale
(a base di cemento idraulico)
Applicazione a mano di malta (3.1)
Malta proiettata (3.3)
Sostituzione del calcestruzzo contaminato o carbonatato (7.2)
4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11, paragrafo 5:
Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.
Industriestraße 19-23
DE-21493 Schwarzenbek
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:
Non rilevante
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:
Sistema 2+
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:
EN 1504-3, sistema 2+:
Il organismo notificato

Materialprüfanstalt für das Bauwesen
Numero di identificazione 0761

ha effettuato l'ispezione iniziale dell'impianto di produzione e il controllo della produzione in fabbrica, la sorveglianza continua, la valutazione e la valutazione del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema di attestazione 2+:
Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica
0761-CPR-0111
8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:
Non rilevante

9. Prestazione dichiarata

<i>Caratteristiche essenziali</i>	<i>Prestazione</i>	<i>Specifica tecnica armonizzata</i>
Resistenza alla compressione	Classe R3 ≥ 25 MPa	EN 1504-3:2005
Contenuto di ioni cloruro	$\leq 0,05$ %	
Aderenza	$\geq 2,0$ MPa	
Resistenza alla carbonatazione	Passa	
Modulo elastico	≥ 20 GPa	
Compatibilità termica Parte 1: gelo/disgelo Parte 4: cicli a secco	$\geq 2,0$ MPa $\geq 2,0$ MPa	
Assorbimento capillare	$\leq 0,5$ kg/m ² · h ^{0,5}	
Reazione al fuoco	Classe A1	
Sostanze pericolose	conformi al punto 5.4	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firma a nome e per conto di:



Schwarzenbek, 20.12.2013

Christian Biner, Direttore

Edizione: Luglio 2013

Si allega di seguito il Certificato di Conformità del controllo della produzione in fabbrica.

Notified body No. 0761

Certificate of conformity of the factory production control

0761 – CPR – 0111

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Product Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Products and systems for the protection and repair of concrete structures

produced by or for

Vandex Isoliermittel-Gesellschaft m.b.H.
Industriestr. 19-23
D-21493 Schwarzenbek

in the manufacturing plant

Schwarzenbek (Germany).

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard

EN 1504-3:2005

under system 2+ are applied and that

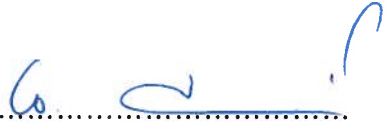
the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate has first been issued on 2013-07-01 and will remain valid till 2018-06-30, as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Braunschweig, 2013-07-01

ÜZ-5/1084/09




.....
Dr.-Ing. W. Hinrichs
Head of certification