

Pasta epossidica bicomponente per incollaggio strutturale

- Per incollaggio di elementi strutturali di natura diversa (calcestruzzo, laterizio, legno, metallo)
- Ideale per inghisaggi, beton-plaque, assemblaggi in legno.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

sandtex epofix tx è una pasta tixotropica, a base di resina epossipoliamicca, con cariche solide, caratterizzata da un'elevata adesività su materiali di diversa natura, ottime resistenze meccaniche e buon comportamento al calore.

CAMPI DI IMPIEGO

sandtex epofix tx viene utilizzata per l'incollaggio di elementi strutturali di diversa natura, come calcestruzzo, laterizio, legno, metallo.

sandtex epofix tx è specifica per le seguenti applicazioni:

- riparazioni e/o ricostruzioni di elementi strutturali
- incollaggio di piastre d'acciaio al calcestruzzo (beton-plaque)
- fissaggio di chiodature ed elementi di rinforzo
- ancoraggio di perni, bulloni e tiranti
- fissaggio di tubetti (iniettori) per iniezioni
- incollaggio di elementi prefabbricati
- assemblaggio di elementi di strutture realizzate in legno lamellare.

CARATTERISTICHE TECNICHE

caratteristica – test	norma di riferimento	valore
rapporto di miscelazione A / B	-	100 / 55 (in peso)
peso specifico	ASTM D 1475	ca. 1,9 ± 10 kg/l a 23 ± 3 °C
residuo solido	ASTM D 2697	ca. 100%
tempo d'inizio presa	ERL 13-70	25 ÷ 30 min. a 23 ± 3 °C
tempo di lavorabilità	ERL 13-70	30 ÷ 10 min. a 23 ± 3 °C
coefficiente di dilatazione termica lineare	ASTM D 696	9,5 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
temperatura di transizione vetrosa	ASTM D 3418	≥ 45 °C.
resistenza meccanica a compressione	ASTM D 695	≥ 90 MPa
resistenza meccanica a flessotrazione	ASTM D 790	≥ 40 MPa
modulo elastico a compressione	ASTM D 695	≥ 5.000 MPa
adesione su cls (test a strappo)	ASTM D 1870 tipo di rottura	ca. 3 MPa 100% coesione cls

I valori del test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale, ma non costituiscono garanzia.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

- Tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi asciutte, sane, pulite e prive di polvere
- eliminare dai supporti cementizi eventuali efflorescenze, parti di materiale friabile, sporchie, residui di oli disarmanti, bitumi, grassi, pitture, ecc., tramite mezzi opportuni (carteggiatura, sabbiatura, pallinatura, bocciardatura, fresatura, idrolavaggio, idrosabbiatura, lavaggio chimico).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

- Miscelare accuratamente i due componenti separatamente, versare il componente B in quello A e mescolare sino ad ottenere una consistenza uniforme
- utilizzare un miscelatore meccanico a bassa velocità (300 RPM).

APPLICAZIONE

sandtex epofix tx può essere applicata con spatola, con spatola dentellata o per colata. Nel caso d'incollaggio, entrambi gli elementi devono essere accuratamente spalmati.

AVVERTENZE

Verificare l'idoneità del supporto all'adesione con un test preliminare.

Non applicare **sandtex epofix tx** a temperature inferiori a 10 °C.

CONSUMO

È buona norma negli incollaggi eseguire i medesimi con il minimo spessore possibile. Per uno spessore di 1 mm il consumo di **sandtex epofix tx** sarà di 1,5 kg/m².

CONFEZIONI E CONSERVAZIONE

sandtex epofix tx viene fornita in confezioni da 1 kg. I due componenti sono predosati nel giusto rapporto di miscelazione e sono forniti in confezioni metalliche. Se conservati con imballo integro ed in ambiente asciutto, fresco e sufficientemente aerato, i due componenti A e B (base e catalizzatore) mantengono le proprie caratteristiche, rispettivamente, per 12 e 6 mesi.