

fixbeton bl

Malta colabile per ancoraggi e riparazioni.

- Prodotto marcato CE/EN 1504-3:2005 certificato n. 1305 – CPR - 1187
- Ripristini e riparazione dei cls armati
- Ancoraggi di macchinari
- Resistenza a grassi ed oli
- Ottima durabilità agli attacchi chimici
- Assenza di bleeding
- Bassissima permeabilità alla penetrazione dell'acqua

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

fixbeton bl è un premiscelato cementizio pronto all'uso che dopo la miscelazione con l'acqua risulta perfettamente colabile e consente l'ottenimento di conglomerati ad altissima adesione, durabilità, impermeabilità, eccezionali resistenze e senza ritiro. Non contiene componenti metallici.

CAMPI D'IMPIEGO

fixbeton bl viene impiegato per la realizzazione di basamenti ed ancoraggi in genere anche di colonne in calcestruzzo armato od acciaio. Riparazione di cavità, saldature di giunti o di pannelli, risanamento di strutture deteriorate, sottomurazioni e saldature di elementi prefabbricati tali da ottenere la continuità strutturale. Consolidamento di terreni e fondazioni con cavi e barre pretensionate.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Affinché **fixbeton bl** aderisca perfettamente al supporto la superficie deve essere adeguatamente preparata.

Il supporto deve sempre risultare ruvido, si consiglia una scarificazione per consentire un riporto di almeno 1 cm.

I ferri d'armatura devono essere spazzolati e puliti dalla ruggine anche sul retro e poi trattati con il passivante cementizio **fixbeton pass** o con la resina epossidica **epofix rg**. Quelli danneggiati o mancanti dovranno essere integrati o sostituiti con altri.

Bagnare a saturazione il supporto, l'acqua in eccesso, in superficie o nelle cavità superficiali deve essere rimossa con aria compressa immediatamente prima del getto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare **fixbeton bl** in una betoniera ad asse verticale aggiungendo acqua in difetto. Immergere durante la miscelazione la polvere. Impastare per almeno 3-4 minuti e quindi correggere con l'acqua fino a raggiungere una consistenza idonea. L'acqua mediamente necessaria per impasti plastici è di circa 2,25-2,5 l per sacco da 25 kg; per impasti fluidi circa 2,75-3,5 l per sacco da 25 kg. Nel caso di getti di grosso volume o spessore è consigliato di aggiungere al prodotto il 20-40% di quarzo o ghiaio sano e lavato con dimensioni 3-6 mm o 3-12 mm a seconda della sezione del getto. Aggiustare la lavorabilità desiderata con un'ultima aggiunta d'acqua (la quantità potrà variare a seconda delle condizioni termogrometriche ambientali) e miscelare ancora per 2 minuti.

APPLICAZIONE

Pronto l'impasto colare la malta da un solo lato del cassero per favorire l'uscita dell'aria evitando di colare il prodotto da due lati. Muovere con un ferro tondino la malta all'interno del cassero per farla confluire meglio all'interno gli spazi e vibrare leggermente per avere la totale compattezza.

Verificare, se gettato in cassero, che ogni piccola fessura sia sigillata. Assicurarsi che le sponde delle casseforme siano più alte di almeno 10 cm per creare un battente nel colaggio.

CONSUMO

Il consumo di **fixbeton bl** è di circa 19 kg/m²/cm.

CONFEZIONE E CONSERVAZIONE

fixbeton bl viene fornito in sacchi da 25 kg. Se conservato con imballo integro ed in ambiente asciutto mantiene le proprie caratteristiche per 12 mesi. I sacchi aperti devono essere consumati rapidamente in quanto il prodotto è sensibile all'umidità.

AVVERTENZE

fixbeton bl può essere usato in un vasto intervallo di temperature. In caso di temperature superiori a 30 °C usare la malta miscelata molto velocemente e tenere le superfici protette con dei teli bagnati già dalle prime fasi di inturgidimento. Nel caso di temperature rigide < 8 °C è consigliabile l'utilizzo d'acqua tiepida o calda. Le caratteristiche ottimali di fluidità si ottengono con temperature all'interno dell'impasto fresco ≥ 15 °C.

Si sconsiglia l'utilizzo nel caso di getti a temperature ≤ 0 °C a meno che non si sia in grado, oltre che di utilizzare acqua calda, di usare materiale conservato a temperature normali, di proteggere adeguatamente le parti esposte con polistirolo o altro materiale coibente. La temperatura all'interno del getto, data anche la reazione esotermica in atto, deve possibilmente essere mantenuta su valori non inferiori a 10 °C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

caratteristiche test	valore
Tempo di inizio presa	ca. 1h a 20 °C
Tipo di conglomerato	malta a colare monocomponente
Spessori consigliati	1 ÷ 5 cm (rete acciaio)
Applicazione	casserata
Applicazione tipica	riparazione strutturale
Superficie umida	si
Superficie protetta	al bisogno
Resa	19 kg/m ² /cm
Resistenza alla carbonatazione	requisito superato
bleeding	assente
Resistenza a trazione per flessione UNI EN 196/1	4 MPa (1 gg.) 9 MPa (28 gg.)
Resistenza a compressione	69 MPa (28 gg.)
Contenuto ioni cloruro	≤ 0,03 %
Legame di aderenza (adesione al calcestruzzo)	2,5 Mpa
Modulo elastico	33.000 MPa
Assorbimento capillare	≤ 0,3 kg*m ⁻² *h ^{-0.5}
Adesione al cls prova per taglio UNI EN 12615	> 6,5 N/mm ²
Resistenza alla penetrazione CO ₂	10.000 μ
Resistenza alla diffusione vapore	58 μ
Spandimento	140% con 13% di acqua aggiunta 90% con 12% di acqua aggiunta
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio ad aderenza migliorata	> 30 MPa
Permeabilità ai Cloruri: FHWA/RD/81 100÷1000 Coulomb = bassa permeabilità ai cloruri	150 Coulomb
I dati sopra riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio. In pratica, le variazioni climatiche quali la temperatura, l'umidità e la porosità del substrato possono influenzare questi valori.	